**Форма 2 «Требования к предмету оферты»**

**ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ОФЕРТЫ**

***1.Общие положения***

Предмет закупки: «Поставка ловильного оборудования и ЗИП к нему в 2026 году».

Инициатор закупки: Общество с ограниченной ответственностью «Байкитская нефтегазоразведочная экспедиция» (ООО «БНГРЭ»).

Срок поставки:

* Лот № 1 – февраль 2026 года;
* Лоты № 2-4 – 10 марта 2026 года.

Базис поставки:

* Лот № 1 – DAP, Красноярский край, Богучанский р-н, пос. Таежный;
* Лоты № 2-4 – DAP, ЯНАО, г. Новый Уренгой п. Коротчаево.

Планируемый объем:

| **№**  **п/п** | **Наименование** | **Ед. изм.** | **Кол-во** |
| --- | --- | --- | --- |
| **Лот 1** | | | |
| 1 | Колокол ловильный гладкий К137-105 | шт | 1 |
| 2 | Колокол с внутренним диаметром 32-124 ММ левая резьба | шт | 1 |
| **Лот 2** | | | |
| 1 | Захват ТЛВ 73 цанговый 61,9 ММ | шт | 1 |
| 2 | Извлекатель магнитный с фрезерующей насадкой МИ-140 | шт | 1 |
| 3 | Колокол ловильный нарезной ЛКз-122.105х60 | шт | 1 |
| 4 | Переводник безопасный для бурильных колонн типа БЗ-147/3-147 | шт | 1 |
| 5 | Удочка перьевая УП-140 | шт | 1 |
| 6 | Удочка спиральная УС-140 | шт | 1 |
| 7 | Труболовка внутренняя для извлечения колонн 168 мм | шт | 1 |
| 8 | Захват ТЛВ 168 цанговый 148,2 ММ | шт | 1 |
| 9 | Извлекатель магнитный с фрезерующей насадкой МИ-370 | шт | 1 |
| 10 | Печать свинцовая торцовая типа ПСТ-381 | шт | 1 |
| 11 | Фрезер торцевой ФТ-349 | шт | 1 |
| 12 | Шламоуловитель ШМУ-330 | шт | 1 |
| **Лот 3** | | | |
| 1 | Захват ТЛВ 73 цанговый 61,9 ММ | шт | 1 |
| 2 | Извлекатель магнитный с фрезерующей насадкой МИ-140 | шт | 1 |
| 3 | Колокол ловильный нарезной ЛКз-122.105х60 | шт | 1 |
| 4 | Переводник безопасный для бурильных колонн типа БЗ-147/3-147 | шт | 1 |
| 5 | Удочка перьевая УП-140 | шт | 1 |
| 6 | Удочка спиральная УС-140 | шт | 1 |
| **Лот 4** | | | |
| 1 | Захват ТЛВ 73 цанговый 61,9 ММ | шт | 1 |
| 2 | Извлекатель магнитный с фрезерующей насадкой МИ-140 | шт | 1 |
| 3 | Колокол ловильный нарезной ЛКз-122.105х60 | шт | 1 |
| 4 | Переводник безопасный для бурильных колонн типа БЗ-147/3-147 | шт | 1 |
| 5 | Удочка перьевая УП-140 | шт | 1 |
| 6 | Удочка спиральная УС-140 | шт | 1 |
| 7 | Извлекатель магнитный с фрезерующей насадкой МИ-370 | шт | 1 |
| 8 | Печать свинцовая торцовая типа ПСТ-381 | шт | 1 |
| 9 | Фрезер торцевой ФТ-349 | шт | 1 |
| 10 | Шламоуловитель ШМУ-330 | шт | 1 |

* Заявленная стоимость по лотам №1-4 должна включать расходы поставщика в соответствии с базисными условиями поставки DAP (ИНКОТЕРМС 2010).
* Лоты является неделимыми. Оферта может быть представлена как на один из указанных лотов, так и на все лоты. Предоставление оферты на часть объема в пределах лота не допускается. В случае нарушения данного требования Общество оставляет за собой право не принимать поданную оферту к рассмотрению.
* Общество оставляет за собой право изменять общее количество поставляемого товара в пределах ±100% согласованного в договоре опциона.

Под опционом понимается право Общества уменьшить или увеличить количество поставляемых МТР в пределах согласованного количества без изменения цен на поставляемые МТР, согласованных в договоре. Срок действия опциона заканчивается не позднее даты начала последнего срока поставки МТР, предусмотренной договором.

Реквизиты ООО «БНГРЭ»:

Место нахождения: 660135, Россия, Красноярский край, Красноярск г., Весны ул., д. 3 «А»

Почтовый адрес: 660135, Россия, Красноярский край, Красноярск г., Весны ул., д. 3 «А», БЦ «Весна», 13 эт.

Тел./факс: (391)274-86-81/(391)274-86-82

ОГРН 103 880 000 3990

ИНН/КПП 880 101 1908/246 501 001

ОКПО 47833210

Банк ВТБ (ПАО) в г.Красноярске

БИК: 040407777

к/с: 30101810200000000777

р/с: 40702810300030003480

ИНН/КПП: 7702070139/246602001

ОГРН: 1027739609391

Код ОКПО: 21864130

***2. Требования к предмету закупки***

| **№ п/п** | **Требование (параметр оценки)** | **Документы, подтверждающие соответствия требованию** | **Единица измерения** | **Условия соответствия** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| **Лот 1** | | | | |
| 2.1.1 | **Колокол ловильный гладкий К137-105**  Наружный диаметр колокола – не более 152 мм;  Максимальный диаметр ловильной поверхности – 137 мм;  Минимальный диаметр ловильной поверхности – 105 мм;  Присоединительная резьба – З-102 (муфта) по ГОСТ 28487-2018 (допускается изменение по согласованию);  Наличие заводного зуба – Да;  Грузоподъемность – не менее 400 кН. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.1.2 | **Колокол с внутренним диаметром 32-124 ММ левая резьба**  Наружный диаметр колокола – не более 146 мм;  Максимальный диаметр ловильной поверхности – 124 мм;  Минимальный диаметр ловильной поверхности – 32 мм;  Присоединительная резьба – З-88Л (муфта) по ГОСТ 28487-2018 (допускается изменение по согласованию);  Наличие заводного зуба – Да;  Грузоподъемность – не менее 300 кН. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| **Лот 2** | | | | |
| 2.2.1 | **Захват ТЛВ 73 цанговый 61,9 ММ**  Совместимость и соответствие технических характеристик с труболовкой ТЛВ-73 производства ООО «Биттехника».  Номинальный размер захвата – 61,9 мм;  Рабочий диапазон захвата относительно номинального размера – +/- 1,4 мм;  Поставка совместно с пакерующим элементом. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.2.2 | **Извлекатель магнитный с фрезерующей насадкой МИ-140**  Наружный диаметр – 140 мм;  Внутренний диаметр воронки – не менее 110 мм;  Материал рабочей части - постоянный магнит  Условная грузоподъёмность магнита – не менее 500 кг;  Присоединительная резьба – З-88 (муфта) по ГОСТ 28487-2018 (допускается изменение по согласованию);  Комплектация поставки - фрезерующая насадка, дополнительно - направляющая воронка с заводным зубом. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.2.3 | **Колокол ловильный нарезной ЛКз-122.105х60**  Наружный диаметр – 122 мм;  Диаметр промывочного отверстия – не менее 25 мм;  Минимальный диаметр ловильной резьбы – 60 мм;  Наибольший диаметр ловильной резьбы – 105 мм;  Присоединительная резьба – З-86 (муфта) по ГОСТ 28487-2018 (допускается изменение по согласованию);  Рекомендуемый момент свинчивания – не менее 8 кН\*м;  Грузоподъемность – не менее 600 кН. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.2.4 | **Переводник безопасный для бурильных колонн типа БЗ-147/3-147**  Наружный диаметр – не более 178 мм;  Диаметр промывочного отверстия – не менее 65 мм;  Присоединительная резьба – З-147 по ГОСТ 28487-2018;  Допустимый крутящий момент – не менее 37 кН\*м;  Момент свинчивания – не менее 25 кН\*м  Максимальная растягивающая нагрузка – не менее 3500 кН. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.2.5 | **Удочка перьевая УП-140**  Наружный диаметр – 140 мм;  Длина – 1000-1200 мм;  Количество ловильных крюков – не менее 12 шт;  Присоединительная резьба – З-88 (муфта) по ГОСТ 28487-2018 (допускается изменение по согласованию);  Грузоподъемность – не менее 400 кН. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.2.6 | **Удочка спиральная УС-140**  Наружный диаметр штопора – 140 мм;  Внутренний диаметр штопора – 95-100 мм;  Общая длина – 1300-1500 мм;  Длина рабочей части – 900-1100 мм;  Присоединительная резьба – З-88 (муфта) по ГОСТ 28487-2018 (допускается изменение по согласованию);  Грузоподъемность – не менее 150 кН. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.2.7 | **Труболовка внутренняя для извлечения колонн 168 мм**  Наружный диаметр корпуса – не более 130 мм;  Диаметр промывочного отверстия – не менее 30 мм;  Диапазон диаметров захвата труб – 135-154 мм;  Присоединительная резьба – З-133 (муфта) по ГОСТ 28487-2018;  Грузоподъемность – не менее 2500 кН;  Наличие фрезерующего наконечника и пакерующего элемента. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.2.8 | **Захват ТЛВ 168 цанговый 148,2 ММ**  Соответствие поставляемой ТЛВ-168;  Номинальный размер захвата – 148,2 мм;  Рабочий диапазон захвата относительно номинального размера – +/- 3,4 мм;  Поставка совместно с пакерующим элементом совместимым с поставляемой ТЛВ-168. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.2.9 | **Извлекатель магнитный с фрезерующей насадкой МИ-370**  Наружный диаметр – 370 мм;  Диаметр промывочного отверстия – не менее 70 мм;  Материал рабочей части - постоянный магнит  Условная грузоподъёмность магнита – не менее 1300 кг;  Присоединительная резьба – З-147 (муфта) по ГОСТ 28487-2018 (допускается изменение по согласованию);  Комплектация поставки - фрезерующая насадка, дополнительно - направляющая воронка с заводным зубом. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.2.10 | **Печать свинцовая торцовая типа ПСТ-381**  Материал рабочей части – свинец;  Толщина рабочей части – не менее 100 мм;  Наружный диаметр – 381 мм;  Диаметр промывочного отверстия – не менее 70 мм;  Присоединительная резьба – З-147 (муфта) по ГОСТ 28487-2018 (допускается изменение по согласованию). | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.2.11 | **Фрезер торцевой ФТ-349**  Толщина рабочей части – не менее 30 мм;  Форма исполнения рабочей части - зубчатая форма;  Наружный диаметр – 349 мм;  Количество промывочных отверстий – не менее 4 шт;  Диаметр промывочного отверстия – не менее 20 мм;  Присоединительная резьба – З-147 (муфта) по ГОСТ 28487-2018 (допускается изменение по согласованию);  Допустимая осевая нагрузка – не менее 5 т;  Допустимый расход промывочной жидкости – до 25 л/с. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.2.12 | **Шламоуловитель ШМУ-330 З-147**  Наружный диаметр – 330 мм;  Присоединительные резьбы – З-147 по ГОСТ 28487-2018 (допускается изменение по согласованию);  Диаметр промывочного отверстия – не менее 80 мм;  Глубина корзины – не менее 500 мм | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| **Лот 3** | | | | |
| 2.3.1 | **Захват ТЛВ 73 цанговый 61,9 ММ**  Совместимость и соответствие технических характеристик с труболовкой ТЛВ-73 производства ООО «Биттехника».  Номинальный размер захвата – 61,9 мм;  Рабочий диапазон захвата относительно номинального размера – +/- 1,4 мм;  Поставка совместно с пакерующим элементом. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.3.2 | **Извлекатель магнитный с фрезерующей насадкой МИ-140**  Наружный диаметр – 140 мм;  Внутренний диаметр воронки – не менее 110 мм;  Материал рабочей части - постоянный магнит  Условная грузоподъёмность магнита – не менее 500 кг;  Присоединительная резьба – З-88 (муфта) по ГОСТ 28487-2018 (допускается изменение по согласованию);  Комплектация поставки - фрезерующая насадка, дополнительно - направляющая воронка с заводным зубом. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.3.3 | **Колокол ловильный нарезной ЛКз-122.105х60**  Наружный диаметр – 122 мм;  Диаметр промывочного отверстия – не менее 25 мм;  Минимальный диаметр ловильной резьбы – 60 мм;  Наибольший диаметр ловильной резьбы – 105 мм;  Присоединительная резьба – З-86 (муфта) по ГОСТ 28487-2018 (допускается изменение по согласованию);  Рекомендуемый момент свинчивания – не менее 8 кН\*м;  Грузоподъемность – не менее 600 кН. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.3.4 | **Переводник безопасный для бурильных колонн типа БЗ-147/3-147**  Наружный диаметр – не более 178 мм;  Диаметр промывочного отверстия – не менее 65 мм;  Присоединительная резьба – З-147 по ГОСТ 28487-2018;  Допустимый крутящий момент – не менее 37 кН\*м;  Момент свинчивания – не менее 25 кН\*м  Максимальная растягивающая нагрузка – не менее 3500 кН. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.3.5 | **Удочка перьевая УП-140**  Наружный диаметр – 140 мм;  Длина – 1000-1200 мм;  Количество ловильных крюков – не менее 12 шт;  Присоединительная резьба – З-88 (муфта) по ГОСТ 28487-2018 (допускается изменение по согласованию);  Грузоподъемность – не менее 400 кН. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.3.6 | **Удочка спиральная УС-140**  Наружный диаметр штопора – 140 мм;  Внутренний диаметр штопора – 95-100 мм;  Общая длина – 1300-1500 мм;  Длина рабочей части – 900-1100 мм;  Присоединительная резьба – З-88 (муфта) по ГОСТ 28487-2018 (допускается изменение по согласованию);  Грузоподъемность – не менее 150 кН. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| **Лот 4** | | | | |
| 2.4.1 | **Захват ТЛВ 73 цанговый 61,9 ММ**  Совместимость и соответствие технических характеристик с труболовкой ТЛВ-73 производства ООО «Биттехника».  Номинальный размер захвата – 61,9 мм;  Рабочий диапазон захвата относительно номинального размера – +/- 1,4 мм;  Поставка совместно с пакерующим элементом. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.4.2 | **Извлекатель магнитный с фрезерующей насадкой МИ-140**  Наружный диаметр – 140 мм;  Внутренний диаметр воронки – не менее 110 мм;  Материал рабочей части - постоянный магнит  Условная грузоподъёмность магнита – не менее 500 кг;  Присоединительная резьба – З-88 (муфта) по ГОСТ 28487-2018 (допускается изменение по согласованию);  Комплектация поставки - фрезерующая насадка, дополнительно - направляющая воронка с заводным зубом. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.4.3 | **Колокол ловильный нарезной ЛКз-122.105х60**  Наружный диаметр – 122 мм;  Диаметр промывочного отверстия – не менее 25 мм;  Минимальный диаметр ловильной резьбы – 60 мм;  Наибольший диаметр ловильной резьбы – 105 мм;  Присоединительная резьба – З-86 (муфта) по ГОСТ 28487-2018 (допускается изменение по согласованию);  Рекомендуемый момент свинчивания – не менее 8 кН\*м;  Грузоподъемность – не менее 600 кН. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.4.4 | **Переводник безопасный для бурильных колонн типа БЗ-147/3-147**  Наружный диаметр – не более 178 мм;  Диаметр промывочного отверстия – не менее 65 мм;  Присоединительная резьба – З-147 по ГОСТ 28487-2018;  Допустимый крутящий момент – не менее 37 кН\*м;  Момент свинчивания – не менее 25 кН\*м  Максимальная растягивающая нагрузка – не менее 3500 кН. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.4.5 | **Удочка перьевая УП-140**  Наружный диаметр – 140 мм;  Длина – 1000-1200 мм;  Количество ловильных крюков – не менее 12 шт;  Присоединительная резьба – З-88 (муфта) по ГОСТ 28487-2018 (допускается изменение по согласованию);  Грузоподъемность – не менее 400 кН. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.4.6 | **Удочка спиральная УС-140**  Наружный диаметр штопора – 140 мм;  Внутренний диаметр штопора – 95-100 мм;  Общая длина – 1300-1500 мм;  Длина рабочей части – 900-1100 мм;  Присоединительная резьба – З-88 (муфта) по ГОСТ 28487-2018 (допускается изменение по согласованию);  Грузоподъемность – не менее 150 кН. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.4.7 | **Извлекатель магнитный с фрезерующей насадкой МИ-370**  Наружный диаметр – 370 мм;  Диаметр промывочного отверстия – не менее 70 мм;  Материал рабочей части - постоянный магнит  Условная грузоподъёмность магнита – не менее 1300 кг;  Присоединительная резьба – З-147 (муфта) по ГОСТ 28487-2018 (допускается изменение по согласованию);  Комплектация поставки - фрезерующая насадка, дополнительно - направляющая воронка с заводным зубом. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.4.8 | **Печать свинцовая торцовая типа ПСТ-381**  Материал рабочей части – свинец;  Толщина рабочей части – не менее 100 мм;  Наружный диаметр – 381 мм;  Диаметр промывочного отверстия – не менее 70 мм;  Присоединительная резьба – З-147 (муфта) по ГОСТ 28487-2018 (допускается изменение по согласованию). | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.4.9 | **Фрезер торцевой ФТ-349**  Толщина рабочей части – не менее 30 мм;  Форма исполнения рабочей части - зубчатая форма;  Наружный диаметр – 349 мм;  Количество промывочных отверстий – не менее 4 шт;  Диаметр промывочного отверстия – не менее 20 мм;  Присоединительная резьба – З-147 (муфта) по ГОСТ 28487-2018 (допускается изменение по согласованию);  Допустимая осевая нагрузка – не менее 5 т;  Допустимый расход промывочной жидкости – до 25 л/с. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| 2.4.10 | **Шламоуловитель ШМУ-330 З-147**  Наружный диаметр – 330 мм;  Присоединительные резьбы – З-147 по ГОСТ 28487-2018 (допускается изменение по согласованию);  Диаметр промывочного отверстия – не менее 80 мм;  Глубина корзины – не менее 500 мм | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**)  Форма 6 т | Да / Нет | Да |
| **Общие требования** | | | | |
| 2.5 | Маркировка изделий выполняется в соответствии с ГОСТ 26.008-85 шрифтом 8-ПРЗ или аналогичным по высоте.  Маркировка должна содержать:  - наименование или товарный знак завода-изготовителя;  - наименование (полный шифр) изделия;  - заводской номер;  - дата изготовления (месяц, год);  - типоразмер присоединительной резьбы по ГОСТ 28487-2018.  Изделия левого исполнения (с левой резьбой) должны дополнительно маркироваться проточкой опознавательного пояска по ГОСТ 7360-2015.  Место маркировки должно быть описано текстовым или визуальным способом в паспорте на изделие. | Копия паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации (**на русском языке**) | Да / Нет | Да |
| 2.6 | Наличие в обязательном порядке сертификата качества на изделие и/или сертификата (декларации) соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации | Да / Нет | Да |
| 2.7 | Товар должен быть новый, выпущен не ранее 01.10.2025 г. | Гарантийное письмо за подписью руководителя организации на фирменном бланке организации | Да / Нет | Да |
| 2.8 | МТР при отгрузке должно быть надежно упаковано любым методом на усмотрение Поставщика. Упаковка груза должна обеспечивать сохранность МТР при транспортировке и хранении в условиях Крайнего Севера. Упаковочное место должно быть промаркировано и содержать упаковочный лист.  Каждое оборудование поставляется в индивидуальном защитном ящике, резьбовые соединения должны комплектоваться протектором резьбовым. Исполнение и конструкция защитного ящика должно обеспечивать защиту МТР от солнечных лучей и атмосферных осадков. | Гарантийное письмо за подписью руководителя организации на фирменном бланке организации | Да / Нет | Да |

***3. Требования к контрагенту***

| **№ п/п** | **Требование (параметр оценки)** | **Документы, подтверждающие соответствия требованию** | **Единица измерения** | **Условия соответствия** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| 3.1 | Поставщик должен быть производителем поставляемых МТР, закупаемых ООО «БНГРЭ», официальным Торговым Домом производителя, дилером, дистрибьютором. | Официальные документы, подтверждающие, что контрагент является официальным Торговым домом производителя, дилером, дистрибьютором (дилерские письма, письмо производителя). | Да/Нет | Да |
| 3.2 | Согласие с условиями договора ООО «БНГРЭ» | Письмо за подписью руководителя о согласии на подписание проекта договора ООО «БНГРЭ» без протокола разногласий | Да/Нет | Да |
| 3.3 | Наличие аккредитации в ООО «БНГРЭ»/пакет документов для прохождения аккредитации.  Порядок прохождения процедуры по аккредитации находится на внешнем сайте Компании www.slavneft.ru | Копия уведомления о прохождении аккредитации или пакет документов для ее прохождения | Да/Нет | Да |
| 3.4 | Опыт поставки данного вида МТР не менее 5 контрактов за последние три года. | Письмо-подтверждение в произвольном формате на фирменном бланке предприятия с печатью и подписью уполномоченного лица. Референц-лист с указанием поставок и наименований контрагентов за последние 3 года, контактного лица и телефона. | Да/Нет | Да |
| 3.5 | Отсутствие в течение последних двух лет случаев судебных разбирательств  в качестве ответчика в связи с существенными нарушениями договора, исковые требования по которым были удовлетворены, а также случаев одностороннего расторжения/ одностороннего отказа от договора ООО «БНГРЭ», ПАО «НГК «Славнефть»  ПАО НК «Роснефть», ПАО «Газпром» и их дочерними Обществами, в связи с существенными нарушениями его условий[[1]](#footnote-1). | Письмо-подтверждение (заверение об обстоятельствах) за подписью уполномоченного лица/руководителя организации | Да/При наличии, решение принимает Техническая комиссия | Да/решение Технической комиссии |
| 3.6 | Отсутствие между потенциальным контрагентом и ООО «БНГРЭ» за последние 2 (два) года, предшествующих дате утверждения закупки, неурегулированных требований (претензий) на основании (факта существенного нарушения условий договора):  - поставка заводом-изготовителем, поставщиком некачественных, некомплектных МТР и (или) существенное нарушение сроков поставки МТР и/или ПО (включая несвоевременную передачу неисключительного права/лицензии)  - выполнение работ/оказание услуг с нарушением сроков их выполнения, и/или допущения отступлений от качества работ/услуг (включая не достижение запланированного результата) по обстоятельствам, за которые отвечает контрагент;  - фактов неоплаты по принятым/признанным (в любом письменном виде) требованиям (замечаниям, претензиям, штрафам) в течение 3-х мес. после их выставления.  Претензии, снятые/отозванные ООО «БНГРЭ» в порядке досудебного урегулирования спора, а также мотивированные ответы контрагентов на претензии, находящиеся на рассмотрении в Обществе, не подлежат учёту для целей принятия решения. | Письмо-подтверждение (заверение об обстоятельствах) за подписью уполномоченного лица/руководителя организации | Да/Нет | Да |

***4. Прочие требования***

* Оригиналы документации (паспорт, сертификаты, проч.) на Товар должны отправляться по адресу ООО «БНГРЭ»: 6600135, г. Красноярск, ул. Весны, д. 3А в офис, копии документации (паспорт, сертификаты, проч.) должны направляться совместно с поставляемым Товаром до пункта назначения.

**Руководитель ответственного подразделения**

Начальник ОМТО Е.С. Кузнецова

1. Общество вправе запросить дополнительные пояснения и документы для принятия решения по существу. Факт отказа от их предоставления расценивается как признание факта существенного нарушения договора. [↑](#footnote-ref-1)